

85% NACHHALTIGE EINSPARUNG AUF ORGANISCHE ABFALLSTRÖME



“Ecocreation Lösungen zur Abfallreduzierung”



EINSPARUNGSANALYSE – INPUT

EINGABE DER BIRKENHOF

JÄHRLICHE MENGE AN ORGANISCHEN ABFÄLLEN : 107.520 KG

JÄHRLICHE ENTSORGUNGSKOSTEN : €20.000

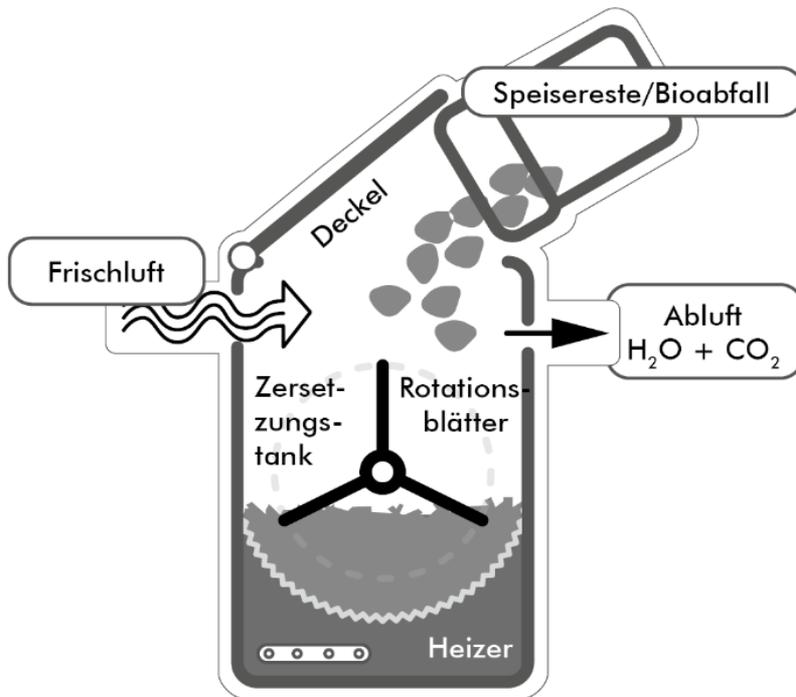
ANGENOMMENER PREIS PRO KWS : €0,25

UNSER PROPOSITION FÜR DER BIRKENHOF



- NACHHALTIGE VERARBEITUNG VON ORGANISCHEN ABFÄLLEN VOR ORT.
- 85% VOLUMENREDUKTION = 85% KOSTENREDUKTION = 85% CO2-REDUKTION.
- ABSICHERUNG DER ABFALLKOSTEN FÜR DIE NÄCHSTEN 15+ JAHRE.
- DIE AM STANDORT ANFALLENDEN ABFÄLLE WERDEN AM STANDORT BEHANDELT.
- VERBESSERUNG DER HYGIENE, KEINE STINKENDEN CONTAINER UND UNGEZIEFER MEHR.
- WENIGER VERKEHRSBEWEGUNGEN AM UND UM DEN STANDORT.





Umweltfreundlich, einfach und effizient:

- Essensabfall kann jederzeit hinzugefügt werden.
- Während des Prozesses wird der Tank erwärmt und die rotierenden Blätter mischen und zersetzen den Essensabfall.
- Nach 24 Stunden ist der Essensabfall durch Bakterien zersetzt worden. Übrig bleiben Wasserdampf und Kohlenstoffdioxid.
- Das spezielle Ventilationssystem sorgt für eine Luftzufuhr, wodurch die Fermentierung in einem offenen Raum stattfinden kann. Die freigelassenen Gase werden abgeführt.
- Kein Abfluss in die Kanalisation.
- CO₂-Reduktion
- Internet of Things connected - Kunden-Dashboard, Fernbeobachtung, Bereit für neue EU-Gesetzgebung (CSRD).



Technische Lebensdauer: 15+ Jahre.

EC-100

TYP	EC-100
Maximale Kapazität pro Jahr (kg)	100.000
Maximale Kapazität pro Tag (kg) *	274
Länge (m)	2,37
Breite (m)	1,53
Breite inklusive Auslassventil (m)	1,59
Höhe (m)	1,29
Höhe inklusive Deckel (m)	1,36
Anschluss Lüftungskanal (m)	0,16
Volumen Lüftungsluft (m ³ /h)	800
Anschlussstecker Cee 5-polig 400V	32A
Gewicht der leeren Maschine (kg)	1.200

* Basierend auf 365 Tagen im Jahr



Optional: Hebevorrichtung für 120 Liter Behälter.

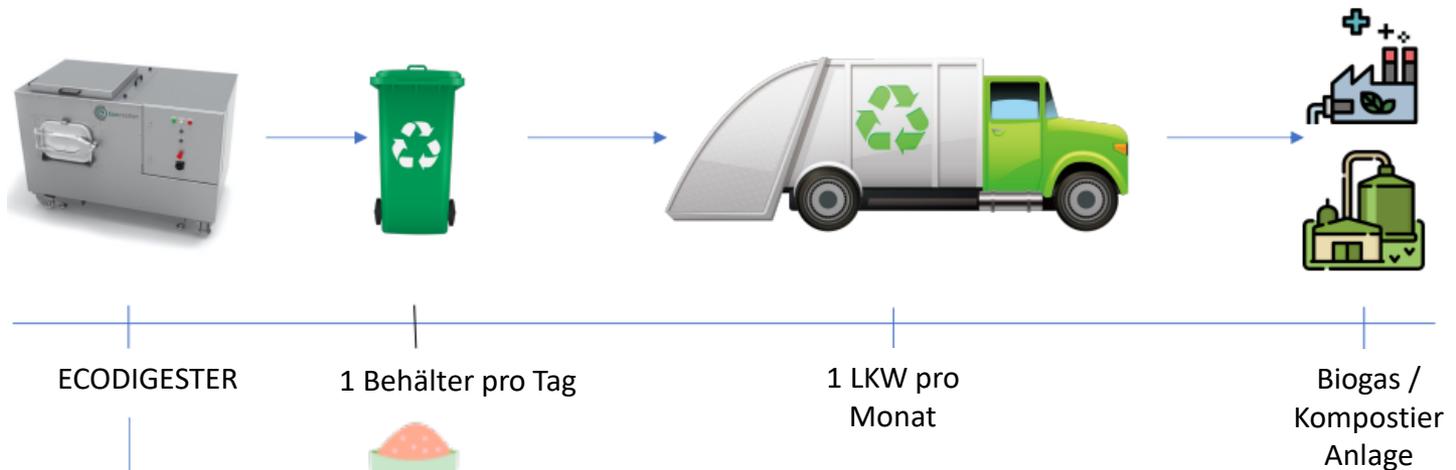
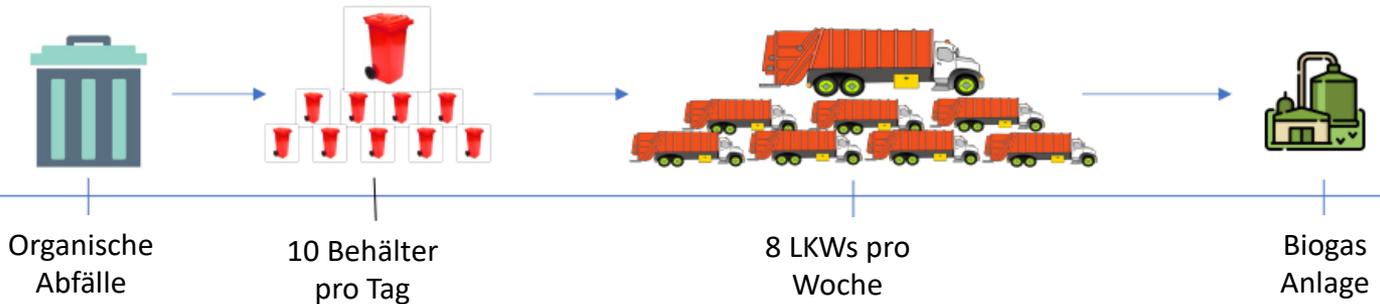
WARUM MIT ECOCREATION MASCHINEN ARBEITEN?



- Es handelt sich um eine nachhaltige und kreislauforientierte Methode zur Reduzierung und Verarbeitung organischer Abfälle vor Ort.
- Es führt zu 85% weniger Abfall und liefert direkte Einsparungen von Entsorgungskosten.
- Absicherung der Abfallentsorgungskosten für die kommenden 10-15 Jahre.
- Weniger Transport und damit weniger CO₂-Emissionen ➡ EC-100 ca. 17.000 kg pro Jahr.
- Maschinen und Bakterienkulturen werden in Europa und in Übereinstimmung mit der Gesetzgebung und den Normen der EU hergestellt. Europe Class 1.
- Die 15% des übergebliebenen Machine output können durch die Müllabfuhr entsorgt werden oder selbst verwendet werden.



SCHAUBILD AUSGANGSSITUATION + EINSPARPOTENTIAL



**85% KOSTEN
EINSPARUNG!**



MADE IN HOLLAND – ALL-IN-ONE SORTIMENT



VERARBEITUNGSKAPAZITÄT: 20 - 30 - 50 UND 100 TONNEN PRO JAHR

ALL-IN-ONE SORTIMENT – BENUTZERFREUNDLICH



PROZESS ABLAUF – 24 STUNDEN ZYKLUS



FÜLLUNG



NACH 24 STUNDEN

VON UNABHÄNGIGEN LABORS DURCHGEFÜHRTE ANALYSEN



BERICHT 170138728

Leids Universitair Medisch Centrum
Rijnsburgerweg 10
2333 AA LEIDEN

Kompostuntersuchung: BGM

Datum Erhalt: 02-02-2017
Bericht Datum: 10-Feb-2017

Labnr. 38728

Grundstückbezeichnung: LUMC Kompost 1 ohne Schalen, Apfelsinen

Hersteller: Leids Universitair Medisch Centrum

ANALYSERESULTATEN ENSAMENSTELLUNG

PARAMETER	ANALYSE ERGEBNIS		NORM KOMPOST
Trockener Stoff	824	g/kg frisches Produkt	
Gesamt-Stickstoff (N)	29,9	g/kg frisches Produkt	
Phosphat (P ₂ O ₅)	6,8	g/kg frisches Produkt	
Kali (K ₂ O)	10,4	g/kg frisches Produkt	
Magnesium (MgO)	1	g/kg frisches Produkt	
Schwefel (S)	3,0	g/kg trockener Stoff	
Chlorid (Cl)	6,4	g/kg trockener Stoff	
Natrium	9,9	g/kg frisches Produkt	
Organischer Stoff	94,9	% des trockenen Stoffs	> 10
pH	4,4	% v. d. trockener Stoff	ist relativ sauer
SCHWERMETALLE			
Kadmium (Cd)	< 0.10	mg/kg trockener Stoff	< 1
Chrom (Cr)	< 10	mg/kg trockener Stoff	< 50
Kupfer (Cu)	< 5.0	mg/kg trockener Stoff	< 60
Quecksilber (Hg)	< 0.050	mg/kg trockener Stoff	< 0.3
Nickel (Ni)	< 3.0	mg/kg trockener Stoff	< 20
Blei (Pb)	< 5.0	mg/kg trockener Stoff	< 100
Zink (Zn)	28	mg/kg trockener Stoff	< 200
Arsen (As)	< 3.0	mg/kg trockener Stoff	< 15

Die Probe entspricht den Anforderungen an Kompost.

Dieses Produkt beinhaltet verhältnismäßig viel organischen Stoff und Stickstoff. Eine passende Dosierung für Gemüseärten/ intensiven Gartenbau kann ca. 0.5 bis 0.75 kg pro m² sein. Begrenzend ist vor allem der Chloridgehalt. Geben Sie dieses Düngemittel nicht zu chlorsensiblen Gewächsen. Streuen Sie das Düngemittel nicht über Gewächse, sondern geben Sie es zeitig vor dem Aussäen und Anpflanzen zu.

Die Arbeitsvorschrift WVS-071 bezieht sich auf die eigene Methode ICP-MS, WVS-035 auf eigene Methode Wachstumsverlust. Die Bestimmung von organischem Stoff findet statt gemäß den von R.V.A. anerkannten Vorgehensweisen.

Auf Anfrage des Auftraggebers können die Messunsicherheiten des Messverfahrens zur Verfügung gestellt werden.

Die Analysenergebnisse werden an der BGM-Gesetzgebung getestet, gültig seit 15-01-2008. Der Test der Analysenergebnisse fällt nicht unter die Akkreditierung. Fragen Sie eventuell Ihren Prokuristen. Die Untersuchung wird verrichtet und Ratschläge werden ausschließlich unter der Bedingung gegeben, dass der Antragsteller auf jedes Anrecht auf Haftung verzichtet.

Der Bericht darf nicht anders als in seiner Gesamtheit reproduziert werden, es sei denn es wurde schriftliche Zustimmung gegeben.

Falls Sie uns mit dem Zeitplan Ihre Registrierungsnummer durchgegeben haben, dann ist dieses Muster angemeldet mit: Labcode L201 und Berichtsnummer: L17AB553D. Herr C.F.M. Koch (Direktor)

Berichtsnummer: 170138728

Labcode: L201

Lieferadresse:

Leids Universitair Medisch Centrum
Rijnsburgerweg 10
2333 AA LEIDEN

KOCH-EUROLAB

LABORANALYSEN

BERICHTNUMMER: 170138728

Rechnungsadresse:

Leids Universitair Medisch Centrum
Rijnsburgerweg 10
2333 AA LEIDEN

EINIGE KUNDEN:



START-UP-MISCHUNG UND BAKTERIENKULTUR



Beispiel mit Start-up-Mischung.



Einmal pro Monat nach der Entleerung in 1 kleine Tasse



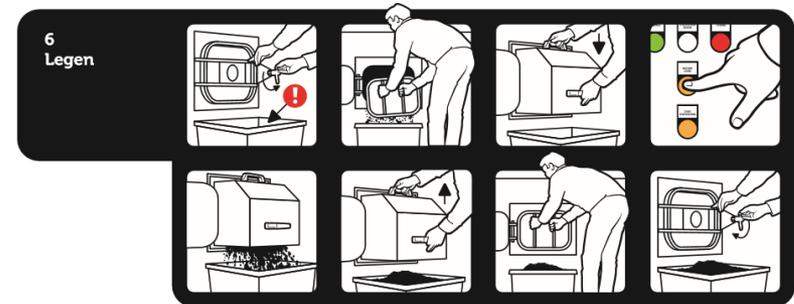
INSTALLATION:

- Anschluss an den Lüftungskanal - Durchmesser 160mm PVC.
- 400V-32A + 230V für Hebevorrichtung.
- Belüftungsluftmenge: 800 m³ pro Stunde.

BETREIBEN DER ECODIGESTERS



- Schulung der Benutzer nach der Installation
- Benutzerhandbuch
- Youtube instruction film
- Quick reference user guide





- 2016 Beginn der eigenen Produktion in den Niederlanden auf der Grundlage eigener Entwürfe - 2 Produktionsstandorte.

- 2016 Beginn der Eigenentwicklung von Bakterienkulturen für spezifische organische Abfallströme.

 Strategische Allianz mit BASF auf dem Gebiet der Verarbeitung biobasierter und kompostierbarer Bioprodukte kompostierbare Biopolymere.

- 2017-2018 Erweiterung des Maschinenkatalogs. IoT entwickelt und implementiert.

 Beginn der Entwicklung Industrielle Anlagen.

 Unabhängiges Zertifizierungs-Ausgangsmaterial.

- 2018 Ecocreation unter den Top 20 des "Accenture Innovation Award".



- 2019 Ecocreation in den Top 25 der innovativsten Unternehmen der "Handelskammer Innovation Top 100".

Internationaler Roll-out Deutschland, Österreich, Frankreich, UK, Dänemark durch Agenturen. Luxemburg aus NL.

Neuentwicklung IoT. RFID für Pay-per-Use. Start datengesteuerte Abfallwirtschaft.
- 2020 Entwicklung und Patentierung von PLA-Bakterienkulturen (Polymilchsäure) durch Spin-offs CNRS.

5 Patente erteilt.

Stärkerer Fokus auf Care & Cure, plus Industrial Line.

Entwicklung eines Separators; vollständige Trennung von organischem Material und Verpackungsmaterial.

Anwendung Industrielle Linie für Bäckereien (GMP+), die auf der Nutzung von Restwärme basiert.
- 2022 Beginn der Einführung bei Ketten wie Autogrill, Asfinag, McDonalds/Havi, NH Hoteles. Entwicklung einer kleinen, auf Kosten ausgelegten Maschine für QSR.